

Technisches Merkblatt

DINEN





HYDRO-PU ALLGRUND

Wasserbasierter Haftgrund und Voranstrich für Eisen/Stahl, Zink, NE-Metalle und Hart PVC. Sehr guter Verlauf, hervorragende Haftung und schnell trocknend. Darüber hinaus leicht zu verarbeiten. Für innen und außen.

Art.-Nr. 276940

	ArtNr. 276940
TECHNISCHE DATEN	
Dichte/spez. Gewicht	Ca. 1,27 - 1,31 g/cm ³
VOC Gehalt	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat A/d): 140 g/l
	dieses Produkt enthält max.: 140 g/l
Festkörpergehalt	Ca. 52%
Bindemittelbasis	Acryl-Copolymerisat in Kombination mit einer Polyurethan-Dispersion
Kenndaten	Fülle: mittel
nach DIN 927-1	Deckvermögen: deckend
	Glanzgrad: matt <10 GE bei 60°
Zusammensetzung	Acrylharz-Emulsion, Polyurethan-Dispersion, Titandioxid, Eisenoxidpigmente,
nach VdL-Richtlinie	Korrosionsschutzpigmente, Talkum, Calciumcarbonat, Alkohole und Additive.
Beschichtungsstoffe	Information für Allergiker unter TelNr. 0800-5560000.
Verarbeitung	Streichen, Rollen, Spritzen
Airlessverarbeitung	Düse: 0,012-0,014 inch
_	Druck: 150 -200 bar
	Konsistenz: falls notwendig, maximal 5% verdünnt mit Wasser
	Aerosole (Spritznebel) nicht einatmen. Übliche Schutzmaßnahmen dabei beachten.
Verarbeitungstemperatur	Bei +7°C – +30°C verarbeiten
	Material-, Luft- und Objekttemperatur. Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung, starkem Wind, Nebel und hoher Luftfeuchtigkeit verarbeiten (>80%). Die frische Beschichtung muss während der Verarbeitung und bis zur vollständigen Durchtrocknung vor Frost und Regen geschützt werden.
Trockenzeiten	Staubtrocken nach ca. 2 Std.
(20°C/ 65% rel. Luftfeuchtigkeit)	Überarbeitbar nach ca. 8 -10 Std.
3 /	• Obciabcibal flacifica. 0 -10 Old.
	Niedrigere Temperaturen und höhere Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.
Verbrauch	Auf glatten Untergründen ca. 100 ml/m² je Anstrich
(pro Anstrich)	
	Richtwert für den keine Verbindlichkeit übernommen werden kann. da jede Oberfläche andere Eigenschaften aufweist, die den Verbrauch beeinflussen. Für die exakte Kalkulation Verbrauchsmengen durch Probeanstrich am Objekt ermitteln.
Verdünnung	Bei Bedarf mit max. 5% Wasser
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch mit Wasser, evtl. etwas Spülmittel zugeben
Packungsgrößen	0,375l, 0,75l, 2,5l
Farbtöne	Standard: Weiß
	Abtönbar über RELIUS Living Colours
Lagerung	Trocken, kühl, jedoch frostfrei
	Max. Lagertemperatur von 25°C sollte nicht überschritten werden
	Angebrochene Gebinde gut verschlossen halten und bald verarbeiten
	Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20°C lagern
	(akklimatisieren)
Gefahrenkennzeichnung	Siehe gültiges Sicherheitsdatenblatt
Produktcode	BSW50

Vorbehandlung:

Untergrund auf Eignung als Anstrichträger prüfen (siehe VOB, Teil C, DIN 18363, insbesondere 3.1.1). Des Weiteren bitte auch die gültigen Merkblätter des Bundesausschusses für Farbe und Sachwertschutz (=BFS), 60528 Frankfurt, berücksichtigen. Der Untergrund muss fest, sauber, trocken, fett-, wachs-, silikon- und staubfrei sein (siehe VOB, Teil C, DIN 18363, insbesondere 3.1.1). Nicht tragfähige Altanstriche entfernen. Tragfähige Altanstriche anschleifen und entstauben

01.2021



oder anlaugen und nachwaschen. Bei speziellen anwendungstechnischen Problemen technischen Beratungsdienst anfordern.

Untergründe/ Anstrichträger:

Stahl, Zink, NE-Metalle, Hart-PVC und z.T. auch auf Altlackierungen einsetzbar. Bei nicht aufgeführten bzw. unbekannten Untergründen unbedingt Probefläche anlegen und Haftung prüfen.

Anstrichaufbau:

Untergrund	Vorbehandlung	Grundierung
Stahl	Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Walzhaut und anderen Fremdschichten sein. Für Stahluntergründe empfehlen wir Strahlentrostung Sa 2,1/2 nach DIN EN ISO 12944, Teil 4. Der Untergrund muss sauber, staub- und trennmittelfrei, trocken, fest und frei von anderen Verunreinigungen sein.	2 x RELIUS HYDRO-PU ALLGRUND (80μm Gesamtschichtdicke)
Verzinkter Stahl	Die Oberfläche muss sauber und frei von Verschmutzungen sein. Durch Flussmittelreste, Nachbehandlung, Transport und Montage können Verunreinigungen (Öle, Fette, Salze, Schmutz usw.) auf der Oberfläche vorhanden sein. Bei der Witterung entstehen, je nach atmosphärischer und chemischer Belastung, unterschiedliche Korrosionsprodukte und Salze. Alle die Haftung beeinträchtigenden Verunreinigungen sind vor Auftrag der Beschichtung entsprechend DIN 55928 bzw. DIN ISO 12944-4 zu entfernen. Bei extrem glatter Unterlage kann ein Anrauen durch Strahlen notwendig sein. (siehe BFS-Merkblatt Nr. 5)	1 x RELIUS HYDRO-PU ALLGRUND
NE Metalle	Gründlich reinigen. Entfernung von artfremden Verunreinigungen/Schichten entsprechend DIN 55928, Teil 4 bzw. DIN ISO 12944-4. (siehe BFS-Merkblatt Nr. 6)	1 x RELIUS HYDRO-PU ALLGRUND
Kunststoffe Duroplaste Thermoplaste hart	Flächen gründlich reinigen und entfetten, leicht mit feinem Schleifpapier oder Schleifvlies anrauen (z.B. Korn 400) und mit RELIUS Kunstharzverdünnung 101-0115 abreiben. Bei Anlösen ist der Untergrund ungeeignet. Eine Probefläche zur Ermittlung der Tragfähigkeit sollte angelegt werden. (siehe dazu auch BFS-Merkblatt Nr. 22)	1 x RELIUS HYDRO-PU ALLGRUND
Altbeschichtung	Die Haftung und Verträglichkeit ist am besten durch einen Probeanstrich zu überprüfen. Verwitterte, rissige und nicht mehr einwandfrei haftende Schichten sind zu entfernen (mechanisch oder durch geeignete Abbeizmittel). Glänzende, glatte Alt-beschichtungen müssen angeraut werden.	1 x RELIUS HYDRO-PU ALLGRUND

Verarbeitung:

Vor Verarbeitung gründlich aufrühren. Während und nach der Verarbeitung in Innenräumen für ausreichende Belüftung sorgen.

Deckanstrich:

2x mit den wasserbasierten RELIUS Decklacken.

Hinweise:

Zur Erzielung perfekter Oberflächen weisen wir auf die Empfehlung der jeweiligen Werkzeughersteller hin. Geeignet für Warmwasserheizungen. Nur für den bestimmungsgemäßen Gebrauch bestimmt. Während und nach der Verarbeitung in Innenräumen für ausreichend Belüftung sorgen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Spritznebel nicht einatmen. Bei Berührung mit den Augen und der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer, Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Übliche Schutzmaßnahmen sind einzuhalten.

Entsorgung:

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eingetrocknete Materialreste als ausgehärtete Farben/Lacke und flüssige Reste als schadstoffhaltige Abfälle von Farben/Lacken auf Wasserbasis bei einer Sammelstelle für Altfarben/-lacke gemäß EAK-Nr. 080111 entsorgen.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter unqültig.

2 - 2 01.2021